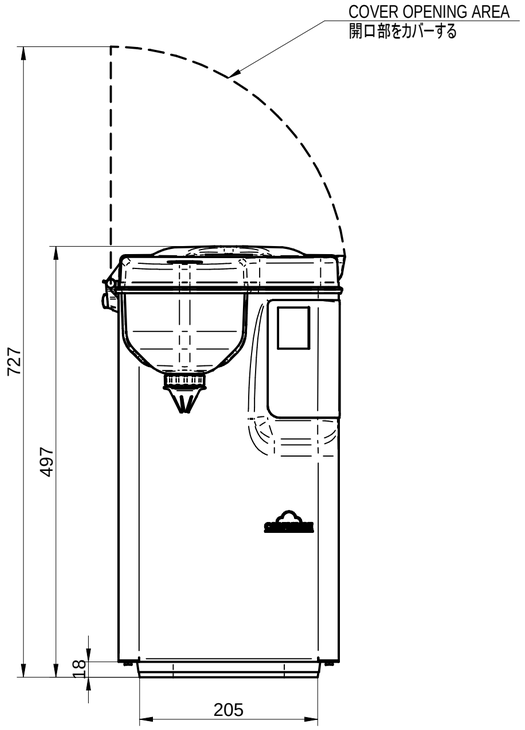
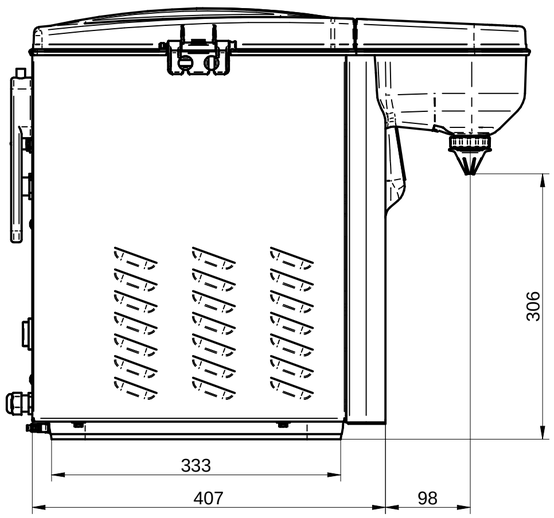
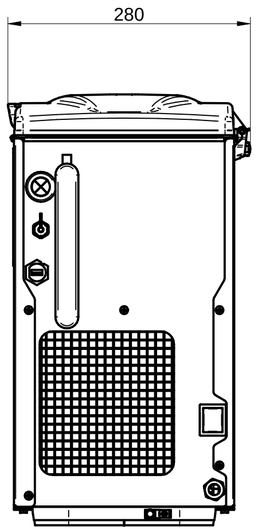
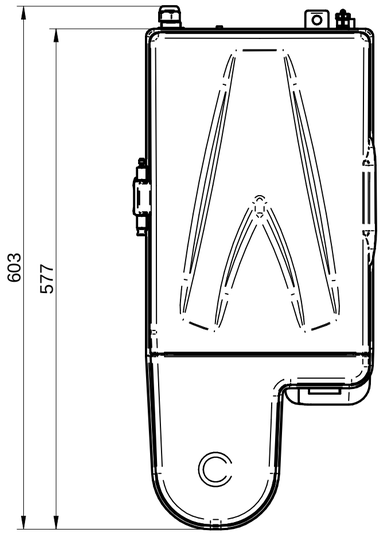
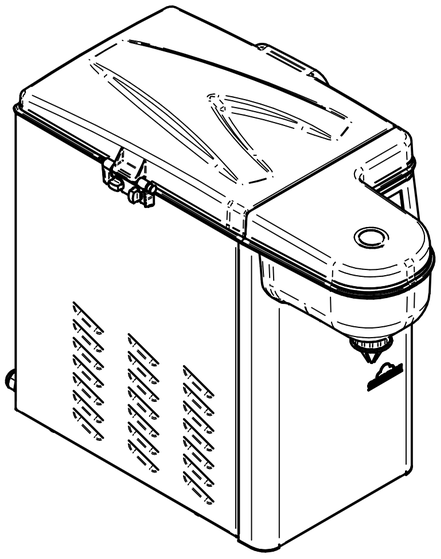










	Revision	リビジョン	01
	Updated on	に更新されました	19/05/2026
	Machine	機種	NUVIA
	Power Supply	タイプ	100/50-60/1 A
	Code	コード	IC937918260
Electricity	Voltage	電圧	100 V
	Frequency	周波数	50-60 Hz
	Phase	相	1 P
	Rated Power Input	定格電力	0,8 kW
	Max current flow *	最大電流 *	12 A
	Breaker capacity	ブレーカー容量	15 A
Size **	Width	巾	280 mm
	Depth	奥行	603 mm
	Height	高さ	497 mm
	Net Weight	NET 重量	39 kg
	Refrigerant	冷媒種類	R744 (CO2)
	Production Capacity	生産能力	60 kg/h
Cooling water consumption ***	Production cycle	生産サイクル	l/h
	Pasteurization cycle	低温殺菌サイクル	l/h

Approved by	Carpigiani Italy	1) Mr. Bernardi 2) Mr. Grosu

* Max current flow => Data has been taken when machine worked properly under right conditions.

** Tolerance => ±5mm,
Joint of cooling water in / out are not measured.

*** Values taken at a water inlet temperature of about 20 °C.

The values are taken at an ambient temperature of 25°C.

Above power, current flow, water consumption and production capacity depends on various conditions, like mix / quantity / temperature / calibration / use / consumption of parts / etc.

* 最大電流 => 機械が適切な条件下で正常に機能している時に採取されたデーターです。

** 寸法誤差 => ±5mm, 冷却水等の給排水は寸法に含みません。

*** 給水温度約 20 °C での値。

値は周囲温度 25℃での値です。

電力、電流、消費水量、凝縮負荷、冷却能力等は、製品の種類、量、製品温度、各種設定、使用方法、周囲温度や湿度、凝縮器の汚れ、蒸発器への着霜や汚れ、部品の消耗、等、様々な条件により変動します。

SCALE 1:10

CARPIGIANI